

首件测试仪操作作业指导书

制定部门: SMT 生产部	拟制:	制定时间: 2022.10.10	受 控
文件编号: SMT-22-10-10	审核:	修订日期:	
页 数: 1 / 1	批准:	版 本: 1	

一 目的:

提高首件测试质量与效率。

二 适用范围:

南京焊兆电子科技有限公司 SMT 智能首件测试仪。

三 工序说明:

首件测试环节

四 一般要求和注意事项:

- (1) 遇到机器功能或者其它方面不正常时, 应及时报告。
- (2) 工作区域不准摆放无用的物料。
- (3) 遵守管理和安全条例。

五 操作步骤:

- (1) 准备资料 (BOM、坐标数据、位号图)
- (2) 打开 FAI 创建机型名
- (3) 复制粘贴资料
- (4) 导入 BOM
- (5) 导入坐标结合 BOM 检查
- (6) 复制选定图片
- (7) SMT 首件测试 (获取图片-定 3 个参照点-导入坐标-链接 BOM)
- (8) LCR 链接 (打开串口)
- (9) 开始接受数据 (选取)
- (10) 右击位号选择 LCR 测试元件
- (11) 开始夹料 (测试完成)
- (12) 停止接受数据
- (13) 产品信息
- (14) Excel 报告

详细操作说明可见机器内部有培训视屏和电子版操作说明书

七 操作注意事项:

- (1) 确保 BOM 自动识别正确
- (2) 需要将测试的元件脱离焊盘与锡膏位置
- (3) 材料拿起后测试完毕准确放回原来位置
- (4) 导出数据并保存与文件一致名称的测试报表
- (5) 在测试程序完毕后, 对所有支持文件不要随意删改, 以防止程序运行出现不必要的故障。

注: 同机种的 PCB, 要求一天测试一次首件。

不同机种的 PCB 在转线时, 必须测试一次首件。